

Bignucolo s.r.l.

PRECISION MECHANICS

Via Per Campomolino, 11
31018 ALBINA DI GAIARINE (Treviso) ITALY
Tel. +39 (0)434 / 759334 - Fax. +39 (0)434 / 754849

www.bignucolo.com

e-mail info@bignucolo.com

DIE WICHTIGSTEN MASCHINEN

COMPUTERGESTEUERTE DREHBÄNKE

DREHBÄNKE + BEARBEITUNGSZENTREN (CNC)

		MESSRAUM UND QUALITÄTSKONTROLLE		
3	STAR SV 32	STANGENDURCHFÜHRUNG Ø 32	1	OPTISCHE VERMESSEINRICHTUNG Hommel Opticline Contour 310
1	INDEX ABC	STANGENDURCHFÜHRUNG Ø 65	1	KONTUROGRAPH Mahr MarSurf CD120
2	INDEX G 200	STANGENDURCHFÜHRUNG Ø 65	1	3D-KOORDINATENMESSMASCHINE Etalon Derby
1	TRAUB TNC 65	STANGENDURCHFÜHRUNG Ø 65	1	PROFILPROJEKTOR SCHERR-TUMICO
3	TRAUB TNX 65	STANGENDURCHFÜHRUNG Ø 65	1	HÄRTEPRÜFGERÄT ROCKWELL UND BRINELL GALILEO Prüflast Rockwell 60-100 150 kg Prüflast Brinell 62,5-125 187,5 kg
1	OKUMA LB 15 II	STANGENDURCHFÜHRUNG Ø 60	1	RAUHIGKEITSPRÜFGERÄT TAYLOR- HOBSON Erfassung von Ra und Rtm ØRz
2	OKUMA LB 15 II W	STANGENDURCHFÜHRUNG Ø 65	1	DIGITALES LÄNGENMESSGERÄT 0,001 Tesa Micro-Hite
1	OKUMA LT 300 MY	STANGENDURCHFÜHRUNG Ø 71	1	MIKROSKOP
1	OKUMA MAC TURN 250	STANGENDURCHFÜHRUNG Ø 90	1	PARALLELENDMASSE Keramik JOHANSSON
1	MORI SEIKI CL 15	STANGENDURCHFÜHRUNG Ø 36	1	SATZ BOHRUNGSLEHREN
1	MORI SEIKI CL 25	STANGENDURCHFÜHRUNG Ø 95	1	SATZ PRÜFLEHREN 150 mm – 800 mm
1	MORI SEIKI SL 15	STANGENDURCHFÜHRUNG Ø 36	1	SATZ MIKROMETER für Außendurchmesser
1	MORI SEIKI NV 5000			

HAUPTSÄCHLICHE BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN

Bearbeitung auf CNC-Drehbänken von der Stange und vom Abschnitt

Fertigung auf CNC-Bearbeitungszentren

Wiederaufnahmebearbeitung durch Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden oder
Gewinderollen

Bearbeitung durch Schleifen – innen – außen – spitzenlos

Prägepolieren, Baugruppenmontage

Wärme – u. Oberflächenbehandlungen

Erodierbohrungen Durchmesser 0,15 – 3,0 mm mit Startlochbohrmaschine